

## عنوان مقاله:

بررسی از بین بردن ناهمواریهای سطوح (صاف کردن سطوح) به روش لیزر فرمینگ

## محل انتشار:

کنفرانس ملی مهندسی مکانیک ایران (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

یونس امین - دانشجوی کارشناسی ارشد طراحی کاربردی دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

سیدعلی موسوی - عضو هیئت علمی دانشکده مکانیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

## خلاصه مقاله:

لیزر فرمینگ یک فرایند حرارتی است که شکل مورد نظر در اثر تحریک تنش گرمایی از چرخه گرمایی غیر خطی به مرحله تغییر شکل میرسد و نیازمند هیچگونه ابزار خارجی نیستیم در این تحقیق ابتدا در ورق منظور برآمدگی ایجاد می کنیم سپس با سرعت مناسب اشعه ی لیزر را به نقطه ی منظور می تابانیم بعد از چند مرحله تابش، ورق را در هوای محیط قرار داده تا با دمای محیط و شرایط اطراف خود را وقف دهد در مرحله ی بعد بخاطر تنش کششی بوجود آمده در مرحله ی سرد شدن در قطعه ی منظور کشیدگی بوجود آمده و باعث فرو رفتگی آن خواهد شد در نهایت اثر برخی پارامترهای موثر بر این فرایند نیز مورد بررسی قرار گرفته است

## کلمات کلیدی:

ترمو مکانیکی، لیزر، چرخه گرمایی، فرایند حرارت

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/247689>

