

عنوان مقاله:

پتانسیل فن آوری زیستی در تولید اتانول سوختی از پس آب کارخانجات پنیرسازی

محل انتشار:

کنفرانس علوم کشاورزی و محیط زیست (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

قاسم حسین زاده - دانشجوی کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات آیت الله آملی

حامی کابوسی - استادیار گروه زیست شناسی دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات آیت الله آملی

خلاصه مقاله:

استفاده روز افزون از سوخت های فسیلی، افزایش قیمت نفت، کاهش ذخایر موجود و از طرف دیگر مشکلات زیست محیطی ناشی از سوخت های فسیلی، محققان را در جهت یافتن منابع جدید انرژی قابل تجدید پاک ترغیب نموده است. فن آوری زیستی راهی برای تولید سوخت های زیستی محسوب می شود. آب پنیر از محصولات جانبی کارخانجات پنیرسازی است. به دلیل داشتن ترکیبات خاص، محیطی مناسبی برای رشد میکروارگانیسم ها است. قند موجود در آب پنیر حدود 4/5-5 درصد است که با روش های تخمیری و استفاده از این سوبسترا میزان تولید اتانول 2-3 درصد می باشد به دلیل مشکلات زیست محیطی که این سوبسترا دارد و قند موجود در آن که مهمترین عامل این آلودگی محسوب می شود با روشهای تخمیری می توان از این سوبسترای کم ارزش آن را به اتانول که فرآورده ای با ارزش افزوده بالاست، علاوه برحل مشکل زیست محیطی تولید نمود

کلمات کلیدی:

زیست فناوری، آب پنیر، اتانول، سوخت های زیست

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/250682>

