

عنوان مقاله:

نقشهبرداری جریان ارزش: مطالعه موردی در صنعت اتومبیلسازی

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی صنایع و سیستم ها (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مسلم کردستانی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی؛

محمد رسولی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی؛

خلاصه مقاله:

نقشهبرداری جریان ارزش روشی است که برای بهبود کیفیت با استفاده از پیادهسازی تولید ناب، بسیار مهم و اساسی میباشد و از ابزارهای کلیدی برای شناسایی زمینههای استفاده از تکنیکهای ناب به شمار میرود. این ابزار میتواند در خطوط تولیدی، سیستمهایمدیریتی و کسبوکار و به منظور بصریسازی و طراحی جریان مواد، اطلاعات و تولید در کف کارگاه و به منظور تشخیص فرآیندهای ارزشآفرین و ارزشنیافرین به کار رود. در این مقاله، با استفاده از نمادها و تکنیکهای نقشهکشی جریان ارزش در یک مطالعه موردی، نتایج بهکارگیری این تکنیکها در یک واحد تولید قطعات اتومبیل ارائه شده است. بدین منظور وضعیت فعلی و مطلوب فرآیند با جزئیات مربوط به آنها به تصویر کشیده شدهاند تا مزایای بالقوه اجرای تکنیکهای ناب همچون کاهش زمان تدارک در فرآیند به وضوح نمایان شوند. نتایج این پژوهش بیانگر تأثیر بهکارگیری این متدولوژی در بهبود شاخصهای کلیدی تولید واحد صنعتی مورد مطالعه میباشد

کلمات کلیدی:

نقشه جریان ارزش، تولید ناب، زمان ارزش آفرین، اتلاف، مطالعه موردی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/251274>

