

عنوان مقاله:

سیستم تولیدی Drum-Buffer-Rope در مفهوم مدیریتی تئوری محدودیت ها و ارایه یک مطالعه موردی در کارخانه تولیدی نیک پارس

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی صنایع و سیستم ها (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

موسی امینی - کارشناس ارشد مهندسی صنایع گرایش مدیریت سیستم و بهره وری

علیرضا علی نژاد - استادیار دانشگاه آزاد اسلامی واحد قزوین دانشکده مهندسی صنایع ومکانیک قزوین ایران

شهرام میرزایی دریانی - استادیار دانشگاه آزاد اسلامی واحد اردبیل

امین محمودی - کارشناسی ارشد مهندسی صنایع دانشگاه آزاد اسلامی واحد قزوین قزوین ایران

خلاصه مقاله:

بارقابتی شدن بازار شرکت های تولیدی و با افزایش قدرت مشتریان درانتخاب محصولات کارخانه ها برای حفظ بقا خود دراین محیط رقابتی مجبورند به طور همزمان با ارایه خدمات خوب به مشتریان مانند قیمت کیفیت و زمان تحویل مناسب هزینه های خود را نیز پایین نگهدارند ازاین رو کارخانه ها به سیستم های جدید تولیدی مانند تولید ناب روی آوردند اما پیاده سازی این سیستم تولیدی به دلیل وجود محدودیت های زیاد درتولید برای بسیاری ازکارخانه ها مشکل بود تا اینکه مفهوم مدیریتی دیگری به نام تئوری محدودیت ها معرفی شد این مقاله به بررسی این مفهوم مدیریتی و تشریح کامل متدولوژی تولیدی آن یعنی Drum-Buffer-Rope می پردازد و مفهوم جدیدی از بهره وری که دراین سیستم تولیدی مورد استفاده قرارمیگیرد شرح داده خواهد داد درانتها مطالعه موردی انجام شده درکارخانه نیک پارس ارایه میشود بطوریکه درنتیجه آن خروجی محصول نهایی ازخط تولید و درنهایت درآمد حاصل ازفروش افزایش پیدا کرد و درعین حال موجودی محصول نیمه ساخته در کارخانه به یک سوم کاهش پیدا کرد

کلمات کلیدی:

تئوری محدودیت ها، Drum-Buffer-Rope، تولید کششی، بهره وری، گلوگاه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/251334>

