

## عنوان مقاله:

شناسایی نقطه ی تغییرپله ای درپایش پروفایلهای خطی ساده ی خود همبسته با روش ماکزیمم درستنمایی

## محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مهندسی صنایع و سیستم ها (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

حمیدرضا میربیک - بخش مهندسی صنایع دانشکده فنی و مهندسی دانشگاه تربیت مدرس تهران ایران

رضا برادران کاظم زاده - بخش مهندسی صنایع دانشکده فنی و مهندسی دانشگاه تربیت مدرس تهران ایران

امیرحسین امیری - گروه مهندسی صنایع دانشکده فنی و مهندسی دانشگاه شاهدتهران ایران

## خلاصه مقاله:

معمولا زمان واقعی تغییردرفرآیند نقطه تغییربازمانی که نمودارهای کنترل هشدار میبری خارج ازکنترل بودن فرآیندرااعلام می کنند متفاوت است کشف نقطه تغییردرفرآیند باعث صرفه جویی زمان وهزینه درپیدا کردن علل ریشه ای خروج فرآیند ازحالت تحت کنترل میشود دراین مقاله بطور خاص فرض میشودکه کیفیت فرآیندبا استفاده ازیک پروفایل خطی ساده خود همبسته ازنوع اتورگرسیو مرتبه اول مدل میشود سپس نقطه واقعی تغییردرفرآیند بعدازدریافت هشدار ازنمودارکنترل T2 طراحی شده درفاز 2 بااستفاده ازروش ماکزیمم درستنمایی محاسبه میشود وعملکرد روش با استفاده ازشبیه سازی بررسی میشود نتایج شبیه سازی نشان میدهند که روش پیشنهادی ازصحت و دقت بالایی درتخمین نقطه تغییرپله ای برخوردار است و مقادیرتخمین درهردو حالت خودهمبستگی ضعیف و قوی با افزایش اندازه شیفت به مقدارواقعی نزدیک میشوند

## کلمات کلیدی:

نقطه ی تغییر، خودهمبستگی، ماکزیمم درستنمایی، پروفایل خطی ساده

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/251493>

