

## عنوان مقاله:

بررسی تأثیر ابعاد گلوله‌های آسیا بر تابع انتخاب کانسنگ مهدی‌آباد

## محل انتشار:

نهمین کنفرانس دانشجویی مهندسی معدن ایران (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

رسول صفری - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

عاطفه حافظ فرقان - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

علی اکبر عبدالله زاده - استادیار گروه مهندسی معدن، دانشگاه کاشان

مسعود پوررحیم - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

## خلاصه مقاله:

در کارخانه‌های فرآوری مواد معدنی، بیشترین هزینه‌ها در مدارهای آسیاکنی صرف می‌شود. با استفاده از تابع شکست و تابع انتخاب، می‌توان رفتار کانسنگ را هنگام خردایش پیش‌بینی کرده و براساس آن مدارهای آسیاکنی را به طور بهینه طراحی کرد و یا می‌توان پارامترهایی مانند قطر گلوله‌های آسیا را انتخاب یا بهبود بخشید. برای بررسی تأثیر ابعاد گلوله‌های آسیا بر تابع شکست و انتخاب معدن روی مهدی‌آباد، ابتدا نمونه در سنگ‌شکن خرد شده و نمونه تک سایز شده برای آزمایش‌ها تهیه شدند. در این تحقیق، توابع شکست و انتخاب بر مبنای روش‌های بروبه (Berube)، هرست و فیورستنا (Fuerstenau & Herbst) و روش اصلاح شده H&F در مقیاس آزمایشگاهی محاسبه گردید. با انجام این بررسی‌ها مشخص شد که تابع شکست غیرنرمال شونده است و همچنین با استفاده از گلوله‌هایی با قطر 20 میلی‌متر، حداکثر تابع انتخاب برابر 0/0076s-1 مربوط به فراکسیون 1400-2000+ میکرون حاصل می‌گردد که بهترین ابعاد برای انجام عمل خردایش است

## کلمات کلیدی:

مدار خردایش، تابع انتخاب، تابع شکست، ابعاد گلوله آسیا، معدن روی مهدی‌آباد

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/257313>

