

عنوان مقاله:

بررسی امکان ساخت تخته خرده چوب از منابع چوبی نخل خرما تا رویکرد توسعه پایدار

محل انتشار:

اولین همایش سراسری کشاورزی و منابع طبیعی پایدار (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

علی اصغر تاتاری - دانشجوی کارشناسی ارشد صنایع خمیر و کاغذ دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

میثم مهدی نیا - دانشجوی دکتری تخصصی فرآورده های چند سازه چوب، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

حسین باقری - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآورده های چند سازه چوب، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

جواد اسماعیل زلده - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآورده های چند سازه چوب، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

خلاصه مقاله:

هدف از انجام این تحقیق بررسی امکان تولید تخته خرده چوب یک لایه از چوب نخل خرما و همچنین تعیین بهترین شرایط ساخت برای این گونه می باشد. زمان پرس در سه سطح (5، 6 و 7 دقیقه)، درجه حرارت پرس در سه سطح (140، 160 و 180 درجه سانتی گراد)، درصد چسب در یک سطح (10 درصد نسبت به وزن خشک) تعیین شد. پس از ساخت تخته های آزمایشگاهی، تهیه نمونه های آزمونی و اندازه گیری ویژگی های مکانیکی تخته ها شامل، مدول گسیختگی و مدول الاستیسیته و ویژگی های فیزیکی تخته ها شامل جذب آب و واکنشیدگی ضخامت پس از 2 و 24 ساعت غوطه وری در آب مطابق با استاندارد DIN انجام شد. نتایج با استفاده از طرح آماری فاکتوریل کاملاً تصادفی نتایج مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت. با در نظر گرفتن نتایج بدست آمده چنین استنباط می گردد که امکان ساخت تخته خرده چوب از این گونه با خواص لازم و بررسی های بیشتر وجود دارد که در این میان شرایط ایده آل جهت ساخت تخته خرده چوب از نخل خرما، درجه حرارت پرس در 160 درجه سانتی گراد و زمان پرس 6 دقیقه بدست آمده است.

کلمات کلیدی:

نخل خرما، تخته خرده چوب، زمان و دمای پرس، ویژگی های مکانیکی و فیزیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/257897>

