

عنوان مقاله:

ارزیابی اثرات تزریق آب شیرین و گرما در کارخانه و فرآیندهای نمکزدایی

محل انتشار:

سومین همایش ملی نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مهدی زلفی - دانشجوی کارشناسی ارشد

رضا یوسفی - دانشجوی کارشناسی نفت

قاهر موسویان - دانشجوی کارشناسی نفت

خلاصه مقاله:

تولید و بهره‌وری از مخازن هیدروکربوری در مدت طولانی موجب بالا آمدن سطح مشترک نفت و آب می‌شود بنابراین نفت خروجی از این چته‌ها مخصوصاً برای مخازنی که در نیمه دوم عمر خود هستند دارای میزان زیادی آب و نمک می‌باشند یکی از راهکارها برای کاهش و جداسازی این نمک شستشوی نفت با آب شیرین است افزودن درصد مناسبی آب شیرین به نفت نمکی موجب انتقال نمک از نفت به آب شیرین می‌شود البته در فرآیند اختلاط آشفته‌گی بیشتر موجب پایداری بیشتر نمک در نفت می‌شود پس باید مقدار آب شیرین تزریقی در جریان نفت نمکی به مقدار بهینه باشد همچنین میزان اختلاط نیز بهینه بوده تا درصد نمک‌زایی را بالا ببرد یکی دیگر از راه‌های کاهش نمک افزایش دما می‌باشد که باعث می‌شود وزن مخصوص و ویسکوزیته کاهش یابد و این امر موجب افزایش سرعت جدایش نمک از نفت و انتقال آن به آب شود.

کلمات کلیدی:

شستشوی نفت، آشفته‌گی، وزن مخصوص، سرعت جدایش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/259127>

