

عنوان مقاله:

ارائه مدلی مبتنی بر ضریب OEE جهت بررسی اثر بخشی کلی دپارتمان پخت در کارخانه های سیمان

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت چالشها و راهکارها (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

میثم احمدوند - کارشناس ارشد مدیریت صنعتی، کارخانه سیمان نهاوند

امیر محمد گل محمدی - کارشناس ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب

خلاصه مقاله:

مدیریت فنی در کارخانه های تولید پیوسته همواره به دنبال کاهش توقفات غیر برنامه ای در خط تولید می باشد. از طرفی بهره بردن از حداکثر ظرفیت تناژ تولیدی از مسائل اساسی مورد نظر مدیریت و ابزار سنجش کارایی سیستم می باشد. ولی عدم استفاده از تکنیک های جدید جهت ارزیابی و مدیریت بر بخش تولیدی، مدیریت را از داشتن نگاه صحیح و کارا بر مقوله بهبود در فرآیند دور می کند. از این رو در این تحقیق سعی بر بکارگیری شاخص OEE بعنوان ابزاری جهت کنترل فرایند و در نتیجه حرکت بسوی بهبود مستمر می باشد.

کلمات کلیدی:

ضریب اثر بخشی کلی تجهیزات، توقفات، بازده تولیدی، سیمان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/261175>

