

عنوان مقاله:

اتصالات در لوله های پلی اتیلن با قطر و ضخامت بالا

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی تجربه های ساخت شبکه های آبیاری و زهکشی (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

محسن مشکی زاده - معاونت نظارت شرکت مهندسی مشاور سازآب پردازان

رامین غلامی - کارشناس شرکت مهندسی مشاور سازآب پردازان

خلاصه مقاله:

با پیشرفت صنعت پتروشیمی و تولید گسترده لوله های پلی اتیلن و قابلیت نصب سریع و آسان آنها و همچنین دوام بالا و ارزان بودن آنها در مقایسه با لوله های دیگر، گسترش استفاده از آنها در مهندسی آب اجتناب ناپذیر می نماید. از موارد معدود صعوبت اجرای لوله های پلی اتیلن با قطر و ضخامت بالا، اتصالات آنهاست که دستورالعمل مناسبی نیز برای این کار وجود ندارد. چون لوله هم باید به خوبی حرارت ببیند و هم از سوختن آن جلوگیری شود. در این پژوهش جوش پلی اتیلن در شرایط متفاوتی از دما، دمای جوش، زمان جوشکاری و زمان سرد شدن (آزاد شدن فک جوشکاری) اجرا شده و روش های انجام شده با استفاده پر کردن لوله از آب و فشار سنجی و پیدا کردن محل نشت چک گردید. ترد شدن یا منعطف بودن محل جوش به صورت بصری قابل تشخیص است. نتایج حاصل از این تحقیق می تواند راهنمای مناسبی برای جوشکاری و اتصال لوله های پلی اتیلن با قطر و ضخامت بالا باشد.

کلمات کلیدی:

لوله های پلی اتیلن، جوش پلی اتیلن، ترد شدن محل جوش لوله های پلی اتیلن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/26170>

