

عنوان مقاله:

محاسبه دبی پساب باطله تولیدی و حجم مخزن مورد نیاز برای سد باطله معدن یک گل گهر

محل انتشار:

هفتمین همایش ایمنی، بهداشت و محیط زیست در معادن و صنایع معدنی (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

احسان بهرامی راد - دانشجوی کارشناسی ارشد مکانیک سنگ، دانشگاه شهید باهنر کرمان

روح الله رضازاده - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآوری مواد معدنی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

سعید مکنونی گیلانی - کارشناس ارشد هیدروژئولوژی، واحد آبشناسی مجتمع سنگ آهن گل گهر

سعید کریمی نسب - استادیار بخش مهندسی معدن، دانشگاه شهید باهنر کرمان

خلاصه مقاله:

امروزه دفع پساب باطله حاصل از عملیات معدن کاری یک مشکل مهم بشمار می آید. روش معمول دفع این مواد، حمل و تـهـ نشین سازی آنها بصورت پالپ و در مخزن سدهای باطله می باشد. در زمان طراحی سیستم دفع باطله ها، با ایـ ستی دبی باطلـه تولیدی، به عنوان یک مساله مهم، مورد توجه قرار می گیرد. در مورد سد باطله معدن یک گل گهر، که در مراحل طراحی قرار دارد، محاسبه دبی پساب باطله و درنتیجه حجم مورد نیاز با ایستی با دقت زیادی صورت گیرد؛ زیرا این سد همانند سدهای مخزنـ ی طراحی و ساخته می شود. در این مقاله ابتدا با بهره گیری از روش های معمول موازنه جرم (با توجه به داده های موجود) دبی پساب 3 ± 0.23 م یلیون متر مکعب در سال بدست آمد؛ که با این دبی، سد با حجم مخزن $51/0$ م یلیون متر مکعب مورد نیاز است. اما در ادامه با در نظر گرفتن تبخیر آب همراه پساب و دانسیته درجای مواد باطله رسوب کرده، ایـ ن حجم به $6/2$ میلیون متر مکعب کاهش یافت.

کلمات کلیدی:

سد باطله گل گهر، دبی پساب باطله، میزان تبخیر، دانسیته درجا

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/26262>

