

عنوان مقاله:

مقایسه سناریوی تولید طبیعی و SAGD در یکی از مخازن نفت سنگین ایران با توجه به نتایج شبیه سازی نرم افزار CMG

محل انتشار:

سومین همایش علمی مهندسی مخازن هیدروکربوری و صنایع بالا دستی (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

اکبر زارعی - کارشناسی ارشد مهندسی نفت، دانشگاه علوم و تحقیقات فارس

سیدحسام نجیبی - دکتری مهندسی شیمی، عضو هیئت علمی دانشگاه صنعت نفت، دانشیار

بیژن هنرور - دکتری مهندسی شیمی، عضو هیئت علمی دانشگاه علوم و تحقیقات فارس، استادیار

خلاصه مقاله:

منابع عظیمی از نفت سنگین و ماسه های قیری در نقاط مختلف جهان از جمله ایران موجود می باشد. بهره برداری از این منابع عظیم به علت گرانبروی بالای نفت، با روشهای حرارتی ازدیاد برداشت نفت انجام می شود. در حال حاضر تزریق بخار یکی از موفق ترین روش های به کار رفته است. منابع عظیمی از نفت سنگین و ماسه های قیری در نقاط مختلف جهان از جمله ایران موجود می باشد. هدف کلی از فرآیندهای حرارتی، کاهش گرانبروی نفت و سرانجام افزایش بهره برداری می باشد. با افزایش دمای سیال مخزن، گرانبروی نفت کاهش می یابد. نفت در اثر فشار حاصل از بخارهای موجود، به سمت چاههای تولید حرکت می کند. از جمله روشهای نوین ازدیاد برداشت، فرآیند تزریق بخار همراه با ریزش ثقلی (SAGD) می باشد. این روش با فعال کردن مکانیسم ریزش ثقلی و روان کردن نفت و تحت الشعاع قرار دادن مناطق دست نخورده مخزن نسبت به روشهای معمول تزریق بخار موجب کاهش درصد نفت باقی مانده و افزایش تولید از مخزن می گردد. در این مطالعه، شبیه سازی فرآیند تزریق بخار همراه با ریزش ثقلی در یکی از مخازن شکافدار جنوب غرب ایران انجام و با تولید طبیعی مورد آنالیز و مقایسه قرار گرفت

کلمات کلیدی:

ازدیاد برداشت، شبیه سازی، مخازن شکافدار، تزریق بخار همراه با ریزش ثقلی (SAGD)

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/265501>

