

عنوان مقاله:

شبیه سازی و تحلیل آهنگری شاتون پیکان

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

مهدی معارف دوست - مربی - کارشناس ارشد مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی واحد گناباد گروه مکان

طاها طالبیان - کارشناس مکانیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد گناباد گروه مکانیک

خلاصه مقاله:

آهنگری فرآیندی برای شکلهای فلزات می باشد که سبب تغییر شکل قطعه کار با فشردن آن می شود. شکل و تعداد مراحل پیش فرم از جمله مسائل مهم در طراحی فرآیند آهنگری قالب بسته است. معیار بهینه برای طراحی پیش فرم تولید قطعه بدون عیب، پرشدن کامل قالب و تغییر شکل همگن می باشد. در این مقاله شبیه سازی در طراحی فرآیند آهنگری شاتون پیکان بکمک نرم افزار Pro/Engineer و بهینه سازی قالب پیش فرم و تحلیل آن با استفاده از نرم افزار حجم محدود SuperForge2004 مورد بررسی قرار گرفته است. با استفاده از نتایج شبیه سازی آهنگری شاتون، نیرو و انرژی لازم در هر مرحله و همچنین تاثیر شاخص های موثر بر فرآیند نظیر دما را بخوبی می توان تعیین کرد.

کلمات کلیدی:

آهنگری - شاتون - سوپرفورج - حجم محدود

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/26740>

