

عنوان مقاله:

استفاده از تخمین گر بازگشتی حداقل مربعات (RLS) مدل سازی بهنگام فرآیند رسوب دهی لیزری پودر

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محمد دورعلی - استاد دانشگاه صنعتی شریف - دانشکده مهندسی مکانیک

علیرضا فتحی - دانشجوی دکتری دانشگاه صنعتی شریف - دانشکده مهندسی مکانیک

امیر خواجه پور - دانشیار دانشگاه صنعتی شریف - دانشکده مهندسی مکانیک

احسان تویسرکانی - استادیار دانشگاه صنعتی شریف - دانشکده مهندسی مکانیک

خلاصه مقاله:

فرآیند LPD یکی از روشهای نوین تولید می باشد که کاربردهای صنعتی فراوانی دارد . در حال حاضر مدل های ارائه شده بعلت وجود عدم قطعیت زیاد و همچنین ماهیت متغیر با زمان بودن فرآیند چندان مناسب استفاده برای اهداف کنترلی نمی باشد . در این مقاله برای اولین بار مساله شناسایی بهنگام این فرایند بررسی شده است . ساختار انتخاب شده برای مدل ARMAX بوده و از روش RLS جهت تخمین پارامترهای این مدل بهره گرفته شده است . نتایج شبیه سازی و تجربی نشان داد که به کمک این روش می توان به خوبی این سیستم را مدل سازی نمود .

کلمات کلیدی:

شناسایی سیستم - روش بازگشتی حداقل مربعات - رسوب دهی لیزری پودر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/26767>

