

عنوان مقاله:

بهینه سازی پارامترهای موثر در تراشکاری قطعات توسط روش آماری سطح پاسخ

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

مجید قریشی - استادیار دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی - دانشکده مکانیک

محمد توان - دانشجو کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی - علوم و تحقیقات - تهران

خلاصه مقاله:

در این مقاله با استفاده از روش آماری سطح پاسخ به مدل سازی و بهینه سازی پارامترهای فرآیند تراشکاری پرداخته شده است. دقت این مدل های آماری با داده های مشاهده شده و مدل فیزیکی مقایسه شده است تا کارائی روش آماری سطح پاسخ در مدل سازی فرآیند بدست آید. پارامترهای فرآیند دستگاه تراشکاری برای اهداف تعیین شده بهینه شده اند.

کلمات کلیدی:

مدل سازی - طراحی آزمایشات - روش سطح پاسخ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/26861>

