

عنوان مقاله:

شناسایی انواع شکل براده استاندارد با استفاده از ماشین بینایی

محل انتشار:

اولین کنفرانس بازشناسی الگو و پردازش تصویر ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

خلیل خلیلی - استادیار مهندسی مکانیک، دانشکده مهندسی، دانشگاه بیرجند

میثم فروهر - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک، دانشکده مهندسی دانشگاه بیرجند

خلاصه مقاله:

هدف از این مقاله تدوین روشی جهت تشخیص خودکار تعدادی از براده‌های استاندارد به کمک ماشین بینایی است. به منظور بهره‌گرفتن از یک فرایند براده‌برداری خودکار نیاز است تا پارامترهای این فرایند، هوشمندانه کنترل شوند در این تحقیق به منظور اتوماسیون تحلیل ذرات براده از تکنیک پردازش تصویر استفاده شده‌است و چند نمونه از براده‌هایی که در عملیات ماشینکاری ایجاد می‌شوند مانند براده شکسته، براده مارپیچ از سایر براده‌ها تفکیک و جداسازیشده‌اند. برای کاهش خطای تشخیص تعداد ویژگی‌های متعددی بکارگرفته شده‌اند. ویژگی‌های دهگانه مورد استفاده با استفاده از الگوریتم‌های سری و موازی غربالگری و صحت‌گذاری شده‌اند. نتایج حاصل، حاکی از کاهش خطای تشخیص میباشد

کلمات کلیدی:

پردازش تصویر، تحلیل ذرات، شناسایی براده

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/276026>

