

عنوان مقاله:

مدل سازی و بهینه سازی زنجیره تامین کششی تحت کنترل سیاست CONWIP

محل انتشار:

فصلنامه بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید، دوره 19، شماره 1 (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سجاد شکوهیار - کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی امیرکبیر

سیدمحمد معطر حسینی - عضو هیات علمی دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه صنعتی امیرکبیر

سیدعلی ترابی - عضو هیات علمی گروه مهندسی صنایع دانشکده فنی دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

مدیریت زنجیره تامین در نیمه قرن گذشته توسعه فراوانی یافته و در قرن حاضر نیز این توسعه ادامه داشته است. یکی از زمینه هایی که امروزه مورد توجه فراوان قرار گرفته است، توسعه و انطباق روش های کنترل تولید و موجودی با فلسفه تولید بهنگام د سطح خطوط تولیدی و به منظور کنترل مناسب جریان مواد و محصولات در سطح زنجیره تامین است. به همین منظور در این مقاله سعی می شود تا سیاست کششی - فشاری کار در جریان ثابت (CONWIP) در شرایط زنجیره تامین تطبیق داده شده و مدل سازی می گردد. نرخ تقاضا، زمان تولید، راه اندازی و حمل و نقل به صورت احتمالی است. در فرآیند بهینه سازی نیز با توجه به مهیت یچیده زنجیره تمین، از روش بهینه سازی شبیه سازی افتاده خواهد شد که انعطاف پذیری فراوانی را به منظور حل مساله دارا می باشد. تابع هدف مساله به صورت مجموع هزینه های کار در جریان، کمبود و تامین مواد خام در نظر گرفته شده که می بایست حداقل گردد. پس از حل مدل، نتایج اجرای مدل مورد بررسی و تحلیل قرار خواهند گرفت.

کلمات کلیدی:

زنجیره تامین ، بهینه سازی شبیه سازی ، تولید بهنگام ، سیاست کششی کار در جریان ثابت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/280936>

