

عنوان مقاله:

کاربرد روشهای هیورستیک اولویت وزنی و طولانی ترین زمان عملیات (LCR) متعادل سازی خطوط مونتاژ و تاثیر آن بر عملکرد سازمان (مطالعه موردی : تراکتورسازی ارومیه)

محل انتشار:

فصلنامه بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید، دوره 20، شماره 3 (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

هوشنگ تقی زاده - استادیار، عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد تبریز، دانشکده مدیریت، گروه مدیریت صنعتی

امین زینال زاده - کارشناس ارشد مهندسی صنایع

خلاصه مقاله:

طبق مطالعات انجام شده یکی از موانع بازدارنده بهره وری که شرکتهای زیادی نیز درگیر آن هستند مساله بالانس خط مونتاژ می باشد که حل آن نیازمند به کارگیری مدل های علمی است. بر همین اساس این مقاله در دو بخش به بررسی تاثیر متعادل سازی بر عملکرد خط مونتاژ پرداخته است. در بخش اول ضمن مطالعه مبانی نظری و پیشینه تحقیق، مفاهیم مونتاژ، انواع مسائل بالانس خط مونتاژ، پیش فرض ها، معیارهای بهینگی و روشهای حل مسائل متعادل سازی مطرح شده است. در بخش دوم دو روش هیورستیک اولویت وزنی و طولانی ترین زمان عملیات (LCR) برای متعادل سازی خط مونتاژ شرکت تراکتورسازی ارومیه به کار گرفته شده است. با مقایسه معیارهای زمان سیکل مونتاژ، کارایی خط مونتاژ، ضریب هموارسازی، فاصله تعادل و صرفه جویی ریالی، سهم هزینه ثابت هر واحد محصول، حاشیه ایمنی و زمان تلف شده برای دو حالت قبل و بعد از متعادل سازی، تاثیر متعادل سازی بر عملکرد خط مونتاژ مشخص شده است.

کلمات کلیدی:

متعادل سازی خط مونتاژ، طولانی ترین زمان عملیات، اولویت وزنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/281036>

