

عنوان مقاله:

اولویت بندی زیربخش های تولیدی صنایع ماشین سازی بر مبنای روش AHP و Topsis برای تهیه برنامه عملیاتی پیوستن ایران به سازمان جهانی تجارت (WTO)

محل انتشار:

فصلنامه بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید، دوره 22، شماره 2 (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 18

نویسندگان:

حمید مشرقی - دانشجوی دکتری مهندسی صنایع، دانشگاه تربیت مدرس

نسیم نهاوندی - استادیار مهندسی صنایع، دانشگاه تربیت مدرس

محمدرضا امین ناصری - دانشیار مهندسی صنایع، دانشگاه تربیت مدرس

خلاصه مقاله:

پیوستن به سازمان جهانی تجارت (WTO) مهم ترین بعد جهانی شدن است و باعث ایجاد تجارت آزاد می شود. تجارت آزاد در کنار تقویت زمینه های اقتصادی امکان تعطیلی صنایع و بیکاری گسترده را در بردارد. بنابراین اصلی ترین راهبرد کشورها حمایت از اولویت های اقتصادی در مذاکرات پیوستن به WTO است. ایران در سال 2005 عضو WTO شده و در حال تعیین رژیم تجاری و برنامه های عملیاتی بر مبنای اولویت های اقتصادی و صنعتی شده است. اولویت های صنعتی براساس صنایع راهبردی تعیین می شوند که صنایع ماشین سازی با بالاترین ارزش افزوده در میان آنها نقشی اساسی دارند. مهمترین انگیزه و نوآوری این پژوهش، تعیین اولویت های صنایع ماشین سازی است. تعیین اولویت های یک صنعت تاکنون بر مبنای معیارها ی تجاری و از طریق مدل مزیت رقابتی پورتر صورت گرفته است. نوآوری این پژوهش اولویت بندی با شاخص های اقتصادی، اجتماعی، نیروی انسانی و زیست محیطی است که جامع بودن آن نسبت مدل های قبلی (مثل مدل پورتر) مزیت دارد. این پژوهش با مرور مطالعات موجود، برای اولین بار اولویت بندی با هدف پیوستن به WTO را انجام داده که با نظر خبرگان و با دروش Topsis و AHP اجرا شده است. تایج نهایی مقایسه شده و چهارخوشه تولیدی پیرو، توسعه ای، قابل بررسی و ضعیف به دست آمده اند که مبنای برنامه پیوسته به WTO و اولویت بندی سایر صنایع راهبردی را فراهم خواهند کرد.

کلمات کلیدی:

سازمان جهانی تجارت (WTO)، صنعت ماشین سازی، اولویت بندی، Topsis، فرآیند تحلیل سلسله مراتبی (AHP)، خوشه بندی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/281088>

