

عنوان مقاله:

مدیریت اتلاف در زنجیره تامین گروه سایپا-ناب سازی فرآیندهای خط مونتاژ جعبه فرمان خودرو

محل انتشار:

دهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

سیدعلی منصورزاده - مدیر امور تحقیقات و مهندسی محصول، شرکت سازه گستر سایپا

یاسمن معبودیان - دانشجوی دکتری مهندسی صنایع، پردیس فنی دانشگاه تهران

حسام الدین قاسم زاده - سرپرست واحد کارگاه مهندسی، شرکت سازه گستر سایپا

خلاصه مقاله:

بهینه سازی فرآیندهای تولید یکی از روشهای موثر مدیریت هزینه در شرایط بحران برای تولیدکنندگان می باشد. با توجه به شرایط تحریم موجود و مشکلات به وجود آمده در صنعت قطعه سازی، ابزار تولید ناب می تواند کمک شایانی به افزایش بهره وری و کاهش اتلافات جهت مدیریت هزینه با هدف تداوم کسب و کار و افزایش حاشیه سود به صورت برنده برنده بین تامین کنندگان و خودروسازان بنماید. از این رو شرکت سازه گستر سایپا با تعریف پروژه تولید ناب در محیط سازندگان زنجیره تامین گروه سایپا و اجرای آن به صورت تیمی توانست به اهداف تعیین شده در این حوزه نایل آید. مقاله حاضر دستاوردهای حاصل از این پروژه را در خط مونتاژ تولید جعبه فرمان نشان می دهد .

کلمات کلیدی:

حذف اتلاف، تولید ناب، نقشه برداری جریان ارزش، زنجیره تامین، جعبه فرمان خودرو

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/283992>

