

عنوان مقاله:

ارائه مدل بهینه و یکپارچه ی تخصیص قالب به ماشین در صنایع فرآیند پیوسته چند محصولی تک مرحله ای

محل انتشار:

دهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محبوبه بارورزاده - دانشجوی ارشد، دانشگاه پیام نور مرکز تهران واحد شمیرانات

مریم حامدی - استادیار، دانشگاه پیام نور مرکز اصفهان

غلامرضا اسماعیلیان - استادیار، دانشگاه پیام نور مرکز اصفهان

خلاصه مقاله:

در صنایع تولید پیوسته چند محصولی، تولیدات محصولات منوط به توالی نصب قالب های متعدد بر روی ماشین های مشابه موازی است. بنابراین مساله تخصیص بهینه قالب به ماشین (گروه بندی ماشین-قالب) از چالش های این صنعت است چرا که عدم سازگاری قالب و دستگاه موجب هزینه های گزاف و در نتیجه کاهش سود و یا افزایش قیمت تمام شده محصول خواهد شد. در این راستا نگاه همه جانبه به عوامل سازگاری ماشین و قالب از جمله یکی از شاخص های مهم نگهداری و تعمیرات (MTTR: Mean Time To Repair) در سایه تصمیم سازی های علمی، موجب استفاده بهینه از منابع و واقع گرایی برنامه ریزی تولید شده و بهره وری کل سیستم را افزایش خواهد داد. در این مقاله به ارائه مدل بهینه ی جامعه تخصیص ماشین-قالب با رویکرد نگهداری و تعمیرات در راستای پاسخ گویی به چالش های تولید در صنعت تولید پیوسته چند محصولی تک مرحله ای می پردازیم.

کلمات کلیدی:

بهینه سازی، یکپارچه، فرآیند پیوسته، تخصیص قالب به دستگاه، چند محصولی، تک مرحله ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/284113>

