

## عنوان مقاله:

بررسی اثر برخی عوامل دخیل در پاربولینگ بر راندمان تبدیل و درجه سفیدی دو رقم شلتوک متداول استان گیلان

## محل انتشار:

هشتمین کنگره ملی مهندسی ماشین های کشاورزی (بیوسیستم) و مکانیزاسیون ایران (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

## نویسندگان:

عادل احمدی آرا - دانشجوی کارشناسی ارشد مکانیک، گروه مکانیک ماشینهای کشاورزی، دانشگاه محقق اردبیلی

عزت اله عسکری اصلی ارده - دانشیار گروه مکانیک ماشینهای کشاورزی، دانشگاه محقق اردبیلی

محمد باقر دهپور - مربی گروه مکانیزاسیون کشاورزی، دانشگاه گیلان

ایرج باقری - استادیار گروه مکانیزاسیون کشاورزی، دانشگاه گیلان

## خلاصه مقاله:

پاربولینگ از روش های فرآوری هیدروترمال شلتوک پیش از فرآیند تبدیل می باشد که سبب کاهش چشمگیر ضایعات برنج، ارتقاء سطح مواد مغذی، کیفیت پخت و نیز افزایش عمر انبارداری آن می گردد. ویژگی های تکنیکی این فرآیند شامل درجه حرارت خشک شدن، رطوبت نهایی دانه و زمان بخاردهی عواملی هستند که بر راندمان تبدیل و درجه سفیدی برنج پاربول شده تاثیر می گذارند. در این تحقیق اثر درجه حرارت خشک کردن در دو سطح ( 45 و 60 درجه سانتی گراد) محتوای رطوبت نهایی دانه در سه سطح ( 8، 10 و 12wb %) و زمان بخار دهی در سه سطح ( 10، 20 و 30 دقیقه) بر راندمان تبدیل و درجه سفیدی حاصل از تبدیل دو رقم برنج متداول در استان گیلان (هاشمی و علی کاظمی) مورد بررسی قرار گرفت. تبدیل نمونه ها بوسیله پوستکن غلتک لاستیکی و سفیدکن سایشی آزمایشگاهی انجام پذیرفت. نتایج نشان داد که تمامی اثرات اصلی بر راندمان تبدیل موثر بوده در حالیکه تنها اثر رقم و رطوبت بر درجه سفیدی برنج موثر بود. راندمان تبدیل و درجه سفیدی، رقم علی کاظمی به ترتیب با مقادیر 68/640 و 90/550 به طور معنی داری بالاتر از رقم هاشمی با مقادیر متناظر 68/336 و 90/126 % بود. از نقطه نظر اثرات اصلی، دمای خشک کن 60 درجه سانتی گراد زمان بخاردهی 10 دقیقه و رطوبت 8 % بالاترین میانگین های راندمان تبدیل را دارا بودند و همچنین در رطوبت 8 % بالاترین درجه سفیدی حاصل گردید. بهترین ترکیب های تیماری به دست آمده برای راندمان تبدیل شامل هاشمی 45 درجه سانتی گراد، 8 % و 10 دقیقه و برای درجه سفیدی، هاشمی، 45 درجه سانتی گراد، 12 % و 30 دقیقه بود.

## کلمات کلیدی:

پاربولینگ، دمای خشک کردن، درجه سفیدی، راندمان تبدیل شلتوک و زمان بخاردهی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/284512>

