

## عنوان مقاله:

تعیین اندازه تولید با استفاده از الگوریتم ژنتیک مورد مطالعه: شرکت همگام خودرو آسیا

## محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت، کارآفرینی و توسعه اقتصادی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

نوید نیکی - کارشناس ارشد مدیریت صنعتی دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد، گروه مدیریت صنعتی، اصفهان، ایران

لیدا قاسمی - کارشناس ارشد مدیریت صنعتی دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد، گروه مدیریت صنعتی، اصفهان، ایران

## خلاصه مقاله:

اصلی ترین هدف هر سازمان دستیابی به بهره وری می باشد و مدیران برای دستیابی به این هدف اقدام به انجام وظائف متعددی می نمایند. از جمله آن فعالیت ها استفاده از مدل های فرا ابتکاری جهت کاهش زمانهای راه اندازی ماشین آلات است. در بکارگیری این مدلها میزان نیاز مشتری، سیاست افزایش و یا کاهش موجودی ها و کاهش هزینه های نصب و راه اندازی مدنظر قرار می گیرد. در این مقاله با استفاده از روش کتابخانه ای، دستگاه های مجاز برای تولید هر محصول مشخص گردیده و بعد از تعیین زمان های در دسترس و مورد نیاز هر دستگاه، یک مدل تصمیم گیری برای تعیین میزان تولید اقتصادی در شرکت همگام خودرو آسیا ارائه شده است. سپس با استفاده از الگوریتم ژنتیک جواب بهینه و یا نزدیک به بهینه برای تعیین میزان تولید هر محصول با هر دستگاه در زمان در دسترس ارائه گردید. با استفاده از این مدل هزینه راه اندازی ماشین آلات برای تولید انواع مختلف محصولات کاهش یافته و میزان تولید محصولات افزایش می یابد.

## کلمات کلیدی:

اندازه تولید، الگوریتم ژنتیک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/285354>

