

## عنوان مقاله:

استفاده از پردازش تصویر در بررسی میزان فشردگی ماسه در مرحله ارتعاش فرایند ریخته گری به روش لاست فوم

## محل انتشار:

پانزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

مرتضی صادقی - استادیار - دانشگاه تبریز، دانشکده مهندسی مکانیک

هادی ارجمندتاش - کارشناس - دانشگاه تبریز، دانشکده مهندسی مکانیک

آرش رنجبران - کارشناس ارشد - دانشگاه تبریز، دانشکده مهندسی مکانیک

## خلاصه مقاله:

نقش اساسی فشردگی و تراکم مناسب ماسه در تولید قطعات باکیفیت و با تلورانس ابعادی مناسب در فرایند ریخته گری لاست فوم، اهمیت به کارگیری روش دقیقی برای اندازه گیری و کمی کردن این پارامتر را نمایان می کند. در این پژوهش، با استفاده از ابزار پردازش تصویر یک روش ابتکاری برای کمی کردن این پارامتر معرفی و ضمن تحلیل علمی، با انجام آزمایشهای تجربی امکان استفاده از آن صورت یک ابزار کاربردی، اثبات شده است.

## کلمات کلیدی:

لاست فوم، ارتعاش، فشردگی، پر شدگی، پردازش تصویر

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/28887>

