

عنوان مقاله:

مطالعه تئوریک اثر پارامترهای فرآیند فلوفرمینگ بر نیروهای وارد بر غلتک و مشخصات سطح نهایی قطعه کار

محل انتشار:

پانزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

بیژن ملایی داریانی - استادیار - دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه صنعتی امیرکبیر تهران

حسین لکزیان - دانشجوی دکتری - پژوهشکده علوم و فناوری مکانیک

خلاصه مقاله:

در این تحقیق با فرض متناسب بودن فرایند، تنش و کرنش در سطح تماس غلطک با قطعه در فرایند فلوفرمینگ مشخص شده و پروفیل قطعه کار بعد از عبور غلطک برآورد شده است. با تعیین سطوح فضایی تماس ضمن محاسبه نیروهای وارد بر غلطک، پارامترهایی مهمی همچون صافی سطح و نسبت تماس با حل عددی معادلات تحلیلی برآورد شده است. در ادامه نیز اثر پارامترهای فرایند شامل قطر اولیه لوله، قطر مندرل، قطر غلطک، شعاع دماغه، زاویه حمله و هادی غلطک، نسبت تغذیه و تغذیه شعاعی بر یافته های فوق بررسی گردید.

کلمات کلیدی:

فلوفرمینگ-مندرل- غلتک-صافی سطح-تغذیه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/29123>

