

عنوان مقاله:

بررسی و طراحی سیستم مناسب جلوگیری از انتشار غبار ناشی از پودر در واحد HD پلی اتیلن سنگین پتروشیمی بندر امام

محل انتشار:

نهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1383)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

سپهدار انصاری نیک - پتروشیمی تندگویان PETI

اعظم مینایی - پتروشیمی بندر امام تحقیق و توسعه

خلاصه مقاله:

غبار ناشی از عملیات انتقال و اختلاط پودر مواد پایدارکننده با پودر پلی اتیلن در کارخانه پلی اتیلن سنگین پتروشیمی بندر امام با غلظت تقریبی 500 میلی گرم بر متر مکعب در هوای تخلیه در محیط کار منتشر می شود. با توجه به ماهیت مضر بودن ذرات از لحاظ شیمیایی گرفته شد مطالعات لازم جهت بررسی و طراحی سیستم مناسب جهت جلوگیری از انتشار غبار در محیط انجام گرفت. در این چارچوب مطالعات تئوری و مهندسی صورت گرفته و راهکار مناسب آن به صورت نصب یک دستگاه فیلتر کیسه ای با متعلقات مربوطه شامل خطوط لوله، سیستم تمیزکننده و مکنده هوا طراحی و ارائه گردید. در این طراحی سرعت فیلتراسیون 0/016 متر بر ثانیه، سرعت کانال بین کیسه ها 0/4 متر بر ثانیه و حجم هوای قابل مکش نیز 720 نرمال متر مکعب به عنوان معیارهای طراحی فیلتر سنجیده و در نظر گرفته شدند و سطح فیلتر 20 متر مربع، تعداد کیسه ها 40 عدد با قطر 120 میلی متر و طول 1300 میلی متر به دست آمدند. طبق طراحی غلظت غبار در هوای خروجی از فیلتر به زیر 0/05 گرم بر متر مکعب کاهش خواهد یافت.

کلمات کلیدی:

پتروشیمی بندر امام، پاک سازی هوا، فیلتر کیسه ای، جذب غبار

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/29426>

