

## عنوان مقاله:

بهینه سازی شرایط عملیاتی واحد سنتز متانول و برج های جداسازی آن جهت صرفه جویی در مصرف انرژی

## محل انتشار:

کنفرانس ملی بهینه سازی مصرف انرژی در علوم و مهندسی (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

سید محسن حسینی لرگانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

فرید طالب نیا روشن - استادیار دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

## خلاصه مقاله:

اولین نگرانی برای صنایع فرایندی رو به صعود بودن قیمت انرژی می باشد و رشد مصرف انرژی درجهان و ضرورت فراهم آوردن آن نشان میدهد که بهینه سازی واحدهای تولید انرژی و مصرف آن مقرون به صرفه و گاهی امری حیاتی می باشد در این مقاله ابتدا شبیه سازی فرایند سنتز متانول با HYSYS انجام گردید و سپس با لینک کردن این نرم افزار با matlab و نوشتن کد در matlab با استفاده از الگوریتم ژنتیک شرایط عملیاتی این واحده بهینه گردید که در نتیجه علاوه بر افزایش متانول خروجی از راکتور بار حرارتی کندانسور و ریویولر برجهای تقطیر به کاهش یافته که بدین ترتیب در مصرف انرژی به مقدار قابل توجهی صرفه جویی میشود

## کلمات کلیدی:

شبیه سازی ، واحد سنتز متانول ، الگوریتم ژنتیک ، بهینه سازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/300016>

