

عنوان مقاله:

ده ایراد رایج در بکارگیری نمودارهای کنترل در ایران

محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی مدیران کیفیت (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

عباس سقایی - دانشجوی دکترای مهندسی صنایع دانشگاه علم و صنعت ایران

یاسر صمیمی

کامران پی نبر

خلاصه مقاله:

با پیشرفت روز افزون صنایع و خدمات، توجه به تکنیک های آماری نیز افزایش یافته است. در این بیم کنترل فرایند آماری (SPC) از توجه ویژه ای برخوردار بوده است. از بین تکنیکهای موجود در مجموعه SPC، نمودارهای کنترل به عنوان مهمترین و پر استفاده ترین ابزار آماری شناخته شده است. در ایران نیز با پیشرفت صنایع خودروسازی و قطعه سازی، توجه به SPC به عنوان یک الزام، باعث شده تا نمودارهای کنترل نیز بطور گسترده ایی استفاده شوند، یکی از مهمترین مشکلات موجود عدم رابطه مناسب بین متخصصین آمار و کاربران این تکنیک ها است. تحقیقات ارائه شده در این مقاله حاکی از آن است که عدم وجود ارتباط مناسب بین کاربران و متخصصین آمار باعث شده که برخی از هزینه های صرف شده نه تنها تحلیلهای آماری سودمندی را به همراه نداشته باشد بکه کارایی نمودارهای کنترل را نیز در ابهام قرار دهد. در این مقاله با انجام توام تحقیقات کاربردی و تئوری، 10 ایراد رایج در زمان استفاده از نمودارهای کنترل در ایران مشخص شده و علاوه بر تشریح ایرادات، به علل ایجاد راهکارهای رفع آن و مراجع لازم پرداخته شده است. نتایج این تحقیق می تواند اثر بخشی و کارایی استفاده از نمودارهای کنترل را افزایش دهد.

کلمات کلیدی:

کنترل فرآیند آماری، نمودارهای کنترل، قابلیت فرایند، خود همبسته، خطای نوع اول

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/30119>

