

## عنوان مقاله:

مخلوطی است که از همزدن ویا به عبارت دیگر از مخلوط مایعات غیرقابل امتزاج به وجود می

## محل انتشار:

یازدهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

مجید تقی زاده - دانشیار، دکترای مهندسی شیمی، دانشگاه مازندران، مجتمع فنی و مهندسی،

زهرا مورب دوست - دانشگاه مازندران، مجتمع فنی و مهندسی، دانشکده مهندسی شیمی

سمانه حسن پور - دانشگاه مازندران، مجتمع فنی و مهندسی، دانشکده مهندسی شیمی

## خلاصه مقاله:

باگاس نیشکر به عنوان یک منبع تجدیدپذیر، ارزان و قابل دسترس از ضایعات تولید قند مدتهاست که از لحاظ اقتصادی مورد توجه قرار گرفته است. در اثر هیدرولیز اسیدی باگاس محصولات با ارزشی همچون زایلوز، گلوکز، فورفورال و اسید استیک بدست می آید که مقدار هر یک از آنها بسته به نوع باگاس و شرایط واکنش متفاوت است. در این تحقیق میزان فورفورال قابل استخراج از باگاس نیشکر ایران با استفاده از هیدرولیز اسیدی در دماهای مختلف و غلظت های مختلف از اسید سولفوریک مورد بررسی قرار گرفته است. براساس تغییرات غلظت فورفورال با زمان در حالت های مختلف، مدل سینتیکی نیز برای آن ارائه گردید. در شرایطی که دما  $128^{\circ}\text{C}$ ، اسید 6% و زمان 300 دقیقه بوده بیشترین میزان فورفورال استخراج شد.

## کلمات کلیدی:

فورفورال - هیدرولیز اسیدی - سینتیک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/30570>

