

عنوان مقاله:

بررسی عملکرد، مدل ارتفاع روکش لجن و مشخصه های جریان راکتور UASB در تصفیه پساب صنایع شیر

محل انتشار:

یازدهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

عبدالرضا مقدسی - دکتری مهندسی شیمی - عضو هیئت علمی گروه مهندسی شیمی دانشکده فنی و مهن

اسماعیل خسروبیگی - دانشجوی کارشناسی ارشد رشته مهندسی شیمی دانشکده فنی و مهندسی دانشگاه

سیدمحسن حسینی - دانشجوی کارشناسی ارشد رشته مهندسی شیمی دانشکده فنی و مهندسی دانشگاه

خلاصه مقاله:

راکتور (UASB blanket) anaerobic sludge (Up Flow) در مقیاس نیمه صنعتی با استفاده از نتایج گزارش شده طراحی و ساخته شد و امکان سنجی تصفیه فاضلابهای صنایع شیر در شرایط دمایی پائین، طی ۳۳۰ روز مورد بررسی قرار گرفت. مدل ریاضی توزیع ذرات جامد در طول راکتور، جهت پیش بینی ارتفاع روکش لجن در دماهای متعدد به منظور تعیین وضعیت تجهیزات جداسازی جامد-مایع (GLS) و ارتفاع راکتور، استفاده گردید؛ پیش بینی این مدل انطباق مناسبی با مشاهدات آزمایشی در رابطه با پروفایل توزیع ذرات جامد در راکتور و ارتفاع روکش لجن نشان داد. آنالیز ریاضی منحنی ردیاب حضور انواع جریانهای مخلوط شونده (Mixed Flow) را در ناحیه بستر لجن نشان داد و همچنین مشخص شد که میزان نواحی مرده (dead-Zone) و جریانات فرعی (by-pass-flow) با تغییر دمای عملیاتی تغییر می کند.

کلمات کلیدی:

راکتور UASB - ردیاب - فاضلاب صنعتی - روکش لجن - GLS

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/30677>

