

عنوان مقاله:

بازیافت پساب و تبدیل آن به آب جبرانی برجهای خنک کننده در شرکت پتروشیمی شهید تندگویان

محل انتشار:

همایش ملی بازیافت آب؛ راهبردی اصولی برای مدیریت بحران آب (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

امین احمدپور - شرکت ملی صنایع پتروشیمی، شرکت پتروشیمی بندر امام، مرکز پژوهش، بندر ماهشهر

محمد پاکدل - شرکت ملی صنایع پتروشیمی، شرکت پتروشیمی شهید تندگویان، مرکز پژوهش، بندر ماهشهر

رحیم محمدی مهر - شرکت ملی صنایع پتروشیمی، شرکت پتروشیمی شهید تندگویان، مرکز پژوهش، بندر ماهشهر

خلاصه مقاله:

مجتمعهای پتروشیمی یکی از مهمترین و بزرگترین صنایع تولیدی کشور می باشند که نسبت به صنایع هم ردیف خود، به آب مصرفی زیادی احتیاج داشته و به عنوان یکی از بزرگترین مصرف کنندگان آب در صنایع بزرگ مطرح میباشند که در نتیجه فعالیت آنها مقادیر زیادی پساب صنعتی تولید می شود. شرکت پتروشیمی شهید تندگویان پس از راه اندازی واحد منحصر به فرد تصفیه پساب صنعتی خود که توانسته پساب پیچیده واحدهای مجتمع را پس از جمعآوری، تصفیه کرده و به پساب قابل استفاده در کشاورزی و با استاندارد محیط زیستی تبدیل نماید، با هدف حفظ محیط زیست، استفاده بهینه از منابع و ایجاد صرفه اقتصادی و ارزش افزوده از آب های دور ریز پساب صنعتی، مطالعه و پژوهش در زمینه بازیافت پساب را در دستور کار خود قرار داده و اقدام به طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی پایلوت غشایی واحد تصفیه خانه پساب صنعتی نمود که نتایج حاصل نشان از کاهش قابل ملاحظه ای در مقادیر COD و TDS و NTU می دهد. آب بازیافتی از این طریق، صرف مصارفی همچون تامین آب جبرانی برج خنک کننده، آب سرویس واحدهای عملیاتی و آب شستشوی واحد خواهد شد. این طرح جهت بازیافت آب دور ریز به میزان $12000 \text{ m}^3/\text{day}$ می باشد که در حفظ محیط زیست و ایجاد صرفه اقتصادی و بازگشت سرمایه ملی نقش شایانی خواهد داشت

کلمات کلیدی:

پساب صنعتی، بازیافت، فرآیندهای غشائی، پتروشیمی شهید تندگویان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/314332>

