

عنوان مقاله:

ارزیابی ریسک در کارخانه خودروسازی با استفاده از تلفیق روش FMEA و تصمیم گیری گروهی فازی

محل انتشار:

کنفرانس ملی رویکردهای نوین در مدیریت کسب و کار (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسندگان:

سارا کرجانی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه آزاد اسلامی واحد قزوین، دانشکده مهندسی صنایع و مکانیک، گروه مهندسی صنایع، قزوین، ایران

منوچهر امیدواری - استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی واحد قزوین، دانشکده مهندسی صنایع و مکانیک، گروه مهندسی صنایع، قزوین، ایران

خلاصه مقاله:

ارزیابی و تحلیل حالات خرابی FMEA روشی است که به منظور شناسایی و رفع خطاهای بالقوه در یک سیستم، فرآیند، طراحی و خدمات بکار برده می شود. اما یکی از مهمترین بخشهای مورد بحث در روش ارزیابی و تحلیل حالات خرابی، بخش رتبه بندی خطاها با کمک روش سنتی غیر دقیق تعیین عدد اولویت ریسک RPN است. بنابراین در این مقاله سعی شده است تا با به کار بستن مدلی از روش تصمیم گیری گروهی فازی، این نقص پوشش داده شود. در مرحله اول، ابتدا حالات شکست و علل آن تعیین شده، و سپس با استفاده از روش فازی، اوزان فاکتورهای ریسک و اوزان علل شکست محاسبه گردیده و در نهایت حالات شکست بر اساس RPN فازی اولویت بندی می شوند

کلمات کلیدی:

روش ارزیابی و تحلیل حالات خرابی، تئوری فازی، عدد اولویت ریسک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/324799>

