

## عنوان مقاله:

شبیه سازی پارامترهای تاثیرگذار بر بهبود واکنش تولید گلیکول

## محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی (نفت، گاز و پتروشیمی) (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

## نویسندگان:

محمد زادپرور - منطقه اقتصادی پارس جنوبی-پتروشیمی جم-شرکت فرساشیمی

بهمن کافی اسکویی - منطقه اقتصادی پارس جنوبی-پتروشیمی جم-شرکت فرساشیمی

## خلاصه مقاله:

شبیه سازی واحدهای صنعتی، روش مرسوم و کلیدی در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی به شمار می آید. نتایج حاصل از داده های شبیه سازی، به منظور بهینه سازی فرایندهای شیمیایی، کاهش هزینه های عملیاتی و در نتیجه بهبود بازدهی واکنش های شیمیایی، مورد استفاده قرار می گیرد. در شبیه سازی، پارامترهای مهمی نظیر دما و فشار راکتور، غلظت گازهای خروجی از راکتور و سنیتیک واکنش مورد مطالعه قرار گرفته و تاثیرات ناشی از تغییر این پارامترها بررسی می شود. در این مقاله، با شبیه سازی واحد تولید اتیلن گلیکول پتروشیمی جم توسط نرم افزار HYSYS و بررسی پارامترهای تاثیرگذار در این واکنش نظیر دما، فشار و غلظت، مشخص گردید که افزایش دمای خوراک ورودی به راکتور و افزایش فشار راکتور، موجب افزایش غلظت اتیلن اکساید در راکتور می شود اما افزایش دما نسبت به فشار به دلیل کاهش هزینه های عملیاتی موثرتر می باشد.

## کلمات کلیدی:

شبیه سازی، اتیلن اکساید، اتیلن گلیکول، بهینه سازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/327608>

