

عنوان مقاله:

بازسازی ریل‌های آسیب دیده با فرایند جوشکاری قوسی

محل انتشار:

شانزدهمین همایش بین المللی حمل و نقل ریلی (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

نیوشا جلالی - کارشناس مسئول، گروه طراحی و مهندسی، مرکز تحقیقات راه آهن .

سیروس سیاحی سحرخیز - رئیس گروه طراحی و مهندسی، مرکز تحقیقات راه آهن.

عباس رشید شمالی - کارشناس مسئول، اداره کل خط و سازه های فنی

خلاصه مقاله:

درخطور راه آهن همه روزه به دلایل مختلف از جمله ترمزهای ناگهانی کاهش سرعت در نزدیکی ایستگاه یا بواسطه ضربات وارده از چرخ و ... سطح ریل دچار آسیب میشود که این امر باعث کاهش عمر مفید ریلها شده و امکان بروز شکستگی و سانحه یا آسیب رسانی به بقیه ادوات خط و واگن را افزایش میدهد این عیوب تا زمانی که منجر به ترک عمیق پیشرونده نشده باشند قابل ترمیم هستند که در این میان مناسب ترین روش ترمیمی جوشکاری می باشد روشی که در حال حاضر در خطوط ریلی کشور مورد استفاده قرار میگیرد روش جوشکاری با استفاده از گاز محافظ می باشد در این تحقیق روش جوشکاری قوس الکتریکی بعنوان روش بهینه ترمیمی مورد نظر قرار گرفته است و با اجرای رویه پیشنهادی نسبت به انجام آزمونهای کنترلی و بررسی خواص جوش اقدام گردیده است در این روش ابتدا محل عیب تارفع کامل آن سنگ زنی شده و سپس پیشگرم میگردد در مرحله بعد باتوجه به مطالعات انجام شده فرایند جوشکاری بالکتروود بهینه انجام میشود پس از پایان جوشکاری عملیات سطحی نهایی شامل سنگ زنی خشن و نرم برای رسیدن به کیفیت مطلوب سطحی صورت میگیرد

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/329344>

