

## عنوان مقاله:

فرمول برنامه ریزی خطی عدد صحیح برای بهینه سازی بالانس خطوط مونتاژ مدل مختلط موازی

## محل انتشار:

کنفرانس بین المللی توسعه و تعالی کسب و کار (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

فرزانه قنبریان - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع-مدیریت سیستم و بهره وری، پیام نور تهران-ری

غلامرضا اسماعیلیان - استادیار گروه مهندسی صنایع دانشگاه پیام نور اصفهان

مریم حامدی - استادیار گروه مهندسی صنایع دانشگاه پیام نور اصفهان؛

## خلاصه مقاله:

بهبود کارایی خطوط مونتاژ به دلیل افزایش ظرفیت و کاهش هزینه از اهمیت زیادی برخوردار می باشد. اگر ظرفیت خطوط ناکافی باشد یکی از راه های افزایش آن استفاده از خطوط موازی می باشد. با وجود کارهای تحقیقاتی متنوع در این زمینه، هنوز مسائل زیادی در این حوزه قابل تحقیق می باشد. در این مقاله، با توجه به اهمیت و جذابیت مساله بالانس خطوط موازی محصول مختلط، یک مدل ریاضی عدد صحیح ترکیبی برای بالانس خطوط مونتاژ موازی محصول مختلط، ارائه گردیده است که درصدد کاهش تعداد ایستگاههای مورد نیاز خطوط است. صحت و اعتبارسنجی مدل ارائه شده در قالب حل دو مثال عددی مورد ارزیابی قرار گرفته است. نتایج حاصله بیانگر کارایی مدل و بهبود هدف می باشد.

## کلمات کلیدی:

بالانس خط مونتاژ، خط و ط مونتاژ مختلط موازی، نوع، مدل های ترکیبی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/330784>

