

## عنوان مقاله:

تأثیر پارامترهای عملیاتی بر کیفیت محصول کلاسیفایر هیدرولیکی کارخانه زغالشویی زرنند

## محل انتشار:

دومین کنگره ملی ذغال سنگ ایران (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

حمید خوشدست - استادیار بخش مهندسی معدن، مجتمع آموزش عالی زرنند، دانشگاه شهید باهنر کرمان

سعید عباسی میمند - دانشجوی کارشناسی مهندسی معدن، بخش مهندسی معدن، مجتمع آموزش عالی زرنند، دانشگاه شهید باهنر کرمان

مریم محمدی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، مدیر مرکز تحقیق و توسعه، کارخانه زغالشویی زرنند، کرمان

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش، تأثیر پارامترهای عملیاتی مختلف شامل دبی و درصد جامد پالپ، دانه بندی خوراک و زمان ماند کلاسیفایر بر کیفیت محصول سرریز کلاسیفایر هیدرولیکی خط بابنیزو در کارخانه زغالشویی زرنند مورد بررسی قرار گرفته است. برای این منظور، جریانهای ورودی و خروجیاز کلاسیفایر بر اساس یک برنامه منظم، نمونه برداری و مقادیر پارامترهای مورد نظر اندازه گیری شد. نتایج بررسیها نشان داد که درصد خاکستر سرریز با افزایش دبی هیدرولیکی، درصد جامد و ابعاد خوراک کاهش مییابد. این کاهش به دلیل افزایش کسر درشت دانه خوراک به سرریز است که نسبت به کسر ریزدانه حاوی درصد خاکستر کمتری است. افزایش زمان ماند به دلیل بهبود فرایند طبقه بندی ذرات و در نتیجه کاهش نرخ شناور شدن ذرات درشت، درصد خاکستر سرریز را کاهش داد. همچنین، مطالعات نشان داد که تحلیل تأثیر پارامترها باید با در نظر گرفتن بر هم کنش آنها صورت گیرد؛ در غیر این صورت، تحلیلها ممکن است به نتیجه گیری اشتباه منجر شود

## کلمات کلیدی:

پارامترهای عملیاتی، خاکستر سرریز، کارخانه زغالشویی زرنند، کلاسیفایر هیدرولیکی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/331116>

