

عنوان مقاله:

پتانسیل استفاده مجدد از پساب در صنایع

محل انتشار:

نخستین همایش کشوری بحران ها و چالش های آب در حوزه دریاچه نمک (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 1

نویسندگان:

محمود تقوی - دانشجوی دکتری تخصصی بهداشت محیط - دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد

محمد تقی قانعیان - گروه مهندسی بهداشت محیط - دانشکده بهداشت - دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد

محمد حسن احرامپوش - گروه مهندسی بهداشت محیط - دانشکده بهداشت - دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد

غلامرضا ابراهیم زاده دوم - گروه مهندسی بهداشت محیط - دانشکده بهداشت - دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی زابل

خلاصه مقاله:

تخلیه فاضلاب به محیط های آبی سبب افزایش هزینه صنایع واقع در پایین دست جریان و متعاقبا سبب افزایش هزینه های تولید میشود که نهایتا به مصرف کنندگان تحمیل میشود. با توجه به اینکه برخلاف بخش کشاورزی، تنها بخش کوچکی از آب در صنعت واقعا مصرف شده و بخش عمده آن به عنوان فاضلاب تخلیه میشود، استفاده مجدد از پساب یک گزینه اقتصادی جالب توجه است. فرآیند مصرف آب میتواند به میزان 50 تا 90 درصد با انتخاب تکنیکهای مناسب بازیابی، کاهش یابد. استفاده مجدد فاضلاب صنایع را میتوان به خنک کننده ها، تغذیه کننده دیگ بخار و آب فرآیند تقسیم کرد. آب خنک کننده ها 90 درصد مصرف را به خود اختصاص میدهند. برخی صنایع با استفاده از فرآیندهای انعقاد و لخته سازی، صافسازی چندگانه همراه با اسمز معکوس، توالی هضم بی هوازی و تصفیه هوازی و سپس کربن فعال گرانولی، اززنی همراه با استفاده از کربن فعال گرانولی یا نانوفیلتراسیون، لجن فعال اختلاط کامل همراه با صاف سازی و ... موفق به تصفیه پساب تا حد استاندارد مورد نیاز استفاده مجدد شده و میزان آب مصرفی را کاهش داده اند. شناسایی صنایع با پتانسیل بالا برای بازیابی فاضلاب، مهمترین مساله در ارتباط با صنعت است. صناعی که حجم زیادی آب برای خنکسازی و تغذیه دیگ بخار مصرف می کنند، باید در اولویت قرار گیرند. قوانین سختگیرانه برای صنایع میتواند در اجرای طرحهای کاهش آب مصرفی و دفع پساب و طرحهای بازیابی آب موثر باشد.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/341574>

