

## عنوان مقاله:

شناسایی، رتبه بندی و ارتباط موانع اصلی بکارگیری رویکرد شش سیگما در صنایع قطعه سازی خودرو استان گیلان

## محل انتشار:

همایش بین المللی مدیریت (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 18

## نویسندگان:

بهنام فیاض - کارشناس ارشد، دانشکده مدیریت، دانشگاه آزاد اسلامی قزوین، ایران

محمد مهدی موحدی - استادیار، دانشکده مدیریت، دانشگاه آزاد اسلامی واحد فیروزکوه، ایران

## خلاصه مقاله:

این پژوهش با بررسی پژوهشهای صورت گرفته در حوزه چالشهای بکارگیری ششسیگما و مصاحبه با خبرگان و توزیع پرسشنامه در واحدهای قطعهساز خودرو، ضمن شناسایی و دستهبندی موانع اصلی بکارگیری رویکرد ششسیگما در صنایع قطعهسازی خودرو استان گیلان، مدلی براساس شبکه روابط بین آنها ارائه میکند و با ترکیب فرایند تحلیل شبکههای و تکنیک DEMATEL به رتبهبندی و ارزیابی روابط علی و معلولی آنها میپردازد؛ نتایج پژوهش، 14 عامل رادر سه حوزه اصلی عوامل زیرساختی، مدیریتی و محیطی شناسایی نموده و نشان میدهد موانع زیرساختی تحت تاثیرموانع مدیریتی و محیطی بوده و در بین موانع مدیریتی عواملی چون رضایت از سطح فعلی کیفیت بنگاه و تمرکز نداشتن بر اقدامات پیشگیرانه از مهمترین عوامل می باشند

## کلمات کلیدی:

موانع، شش سیگما، صنایع قطعه سازی خودرو، استان گیلان

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/343574>

