

عنوان مقاله:

بررسی خوردگی پوشش های قلع روی برنج به روش آبکاری با جریان مستقیم

محل انتشار:

دومین همایش ملی مهندسی مواد (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مهدی قنبرپور - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مواد، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

ناصر توحیدی - دانشکده مهندسی متالورژی و مواد، دانشکده های فنی دانشگاه تهران و دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

سعیدرضا الله کرم - آزمایشگاه جنبه های مکانیکی خوردگی، دانشکده مهندسی متالورژی و مواد، دانشکده های فنی دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

ویژگی مقاومت به خوردگی و نیز غیر سمی بودن قلع، موجب کاربرد بیشتر آن به صورت ورق های حلبی در بسته بندی مواد غذایی شده است. قطعات برنجی قلع اندود نیز به عنوان کمک به لحیم کاری و یا برای مقاصد الکترونیکی، توصیه شده است. در این پژوهش آبکاری قلع روی برنج با روش جریان مستقیم انجام شد و خواص خوردگی پوشش مورد بررسی قرار گرفت. آزمایشات توسط پلایزاسیون انجام گرفت و نتایج نشان می دهد که نحوه آماده سازی نمونه ها قبل از پوشش دهی در میزان مقاومت به خوردگی بسیار موثر می باشد. همچنین هنگامی که مدت زمان آبکاری بیشتر می شود، به دلیل بیشتر شدن ضخامت، مقاومت به خوردگی افزایش می یابد.

کلمات کلیدی:

خوردگی، پوشش قلع، آبکاری جریان مستقیم، آماده سازی بهینه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/351906>

