

## عنوان مقاله:

پیش بینی قطر سوراخ در فرآیند حفاری به روش MLP

## محل انتشار:

دومین همایش ملی مهندسی کامپیوتر و فناوری اطلاعات (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسنده:

علی قاسمی نجف آبادی - دانشگاه آزاد اسلامی واحد دزفول

## خلاصه مقاله:

با توجه به تلاش و جستجو برای راه های کاهش مصرف مواد اولیه و جلوگیری از اتلاف نیروی کار ، کنترل پروسه های تولید ماشین کاری صنعتی از اهمیت زیاد اقتصادی برخوردار است . عملیات ساخت و نظارت غیر مستقیم مانند : کنترل کیفیت و ... یا استفاده از سیستم های کنترل می تواند موجب کاهش اتلاف منابع شود . استفاده از سیستم های تولید هوشمند (LMS) گام بعدی در نظارت بر فرآیند تولید از طریق استفاده از شبکه های عصبی مصنوعی (ANN) می باشد. روند حفاری با ماشین در میان فرآیند های تولید در صنعت به طور گسترده مورد استفاده قرار گرفته است که در تلاش برای کیفیت بالاتر در عملیات حفاری با استفاده از شبکه های عصبی به روش MLP هستیم . شبکه عصبی نظارت ، با استفاده از سنسورها برای استفاده از مته و سایش در عملیات حفاری را فراهم می کند.

## کلمات کلیدی:

سیستم MLP، کاهش مصرف منابع معادن، شبکه های عصبی مصنوعی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/358214>

