

عنوان مقاله:

تعیین طرح بهینه جانمایی و بهسازی تجهیزکارگاه مطالعه موردی پروژه اطفاء حریق مجتمع فولاد مبارکه

محل انتشار:

دهمین کنگره بین المللی مهندسی عمران (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

مهدی کرباسیان - دانشیار، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، ایران.

محمد اعظمی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد، ایران.

نگین قائمیه - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب، ایران.

مهدی صادق زاده - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد، ایران.

خلاصه مقاله:

امروزه یکی از بزرگترین مشکلات در سازمان های پروژه محور عدم دستیابی به عملکرد بهینه منابع و در نهایت کمبود بهره وری می باشد. لذا سازمان ها به دنبال جذب نیرو های متخصص و تجهیزات پیشرفته جهت دستیابی به بهره وری بالاتر می باشند البته این راه نیاز به صرف هزینه و زمان قابل توجهی دارد. یکی از راه های افزایش بهره وری جانمایی مناسب تجهیز کارگاه می باشد. زیرا می توان با جانمایی مناسب از بروز بسیاری از اتلاف های مهم مانند حمل و نقل های اضافی و برخورد های بی مورد جلوگیری نمود. با بررسی تحقیقات موجود در این موضوع می توان به راحتی متوجه شد که مقاله های موجود علاوه بر اینکه کمی از اجرا و فضای واقعیت فاصله دارند به بررسی از ابتدا تا انتهای پیاده سازی جانمایی و انتخاب بهترین گزینه پرداخته اند. لذا این مقاله با رویکردی کاملاً اجرایی به شناسایی و انتخاب دپارتمان های مورد نیاز با توجه به چارت سازمانی شرکت مورد مطالعه پرداخته و پس از درج روابط میان دپارتمان ها، آنها را با دو الگوریتم گرفت و آلدپ حل می نماید سپس با تکنیک AHP به انتخاب بهترین گزینه با معیار های تاثیر گذاری، از جمله هزینه، انطباق با وضعیت موجود، دسترسی، ایمنی و انعطاف پذیری پرداخته است. در پایان با تحلیل حساسیت، وضعیت های گوناگون را جهت انتخاب برترین گزینه بررسی نموده است

کلمات کلیدی:

بهره وری، تجهیزکارگاه، گرفت، آلدپ، AHP

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/364523>

