

عنوان مقاله:

بررسی آلودگی میکروبی شیر خام به کلی فرم و اشیرشیا کلی و شمارش کلی باکتریایی ازدامداری تا تحویل به کارخانه در استان آذربایجان غربی

محل انتشار:

دومین همایش کشوری سلامت شیر از تولید تا مصرف و اهمیت تغذیه ای آن (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

علی احسانی - دانشیار دانشکده دامپزشکی، دانشگاه ارومیه

علی مجدزلنگودی - دانشجوی دکتری تخصصی بهداشت مواد غذایی، دانشگاه ارومیه

صغری ولی زاده - دانشجوی دکتری تخصصی بهداشت مواد غذایی، دانشگاه ارومیه

ایوب عبادی فتح آباد - دانشجوی دکتری تخصصی بهداشت مواد غذایی، دانشگاه ارومیه

خلاصه مقاله:

کیفیت ابتدایی شیر خام تحت تاثیر عوامل مختلفی چون تغذیه دام، ترکیب شیمیایی شیر، سلامت دام و فعالیت میکروب موجود در آن بوده که بر روی محصولات نهایی تأثیرگذر است. بنابر این کیفیت شیر خام به مدت زمان و شرایطی که شیر از تولید تا تحویل به کارخانه طی می کند بستگی تمام دارد. در استان آذربایجان غربی میزان قابل توجهی از شیر تولیدی گاوها از واحدهای کوچک و روستایی بدست می آید. مطالعه حاضر فوق با هدف بررسی محل های آلودگی شیرخام و شناخت نقاط حساس آلودگی شیر خام از مرحله دوشش تا تحویل به کارخانه از اردیبهشت تا بهمن 1392 صورت پذیرفت. روش مطالعه: مراحل نمونه برداری شامل نمونه گیری از شیر پستان، ظروف جمع آوری و نگهداری شیر، مخزن ماشین سیار جمع آوری و از تانکر حمل شیر به کارخانه شیر بود. کل نمونه جمع pH و آزمایشهای شیمیایی شامل میزان اسیدیته و (TC) بود. آزمایش شمارش کلی بار میکروبی در طی 10 ماه بر روی 430 نمونه جمع آوری گردید صورت پذیرفت. از محیط کشت BGB و کروم اگار (ECC) جهت شناسایی و VRBA جهت شمارش و استفاده گردید. داده ها جهت تجزیه و تحلیل آماری با نرم افزار SPSS 16 مورد آزمون قرار گرفته و آنالیز و واریانس گردید. یافته ها: در مجموع نتیجه آزمون برای 430 نمونه مورد آزمایش از جهت میانگین و انحراف معیار بار میکروبی کل در مراکز با ظرفیت کم $46/0 \pm 34/5$ ، در مراکز با ظرفیت متوسط $44/0 \pm 37/5$ و در مراکز با ظرفیت بالا $42/0 \pm 43/5$ اندازه گیری شد. افزایش در میزان آلودگی شیر خام از جهت میزان باکتری کلی فرم و اشیرشیا کلی در مراکز با ظرفیت بالا نسبت به مراکز با ظرفیت متوسط و کم دیده شد. به طوریکه میزان میانگین و انحراف معیار آلودگی به باکتری اشیرشیا کلی در مراکز با ظرفیت کم $68/0 \pm 12/3$ و در مراکز با ظرفیت بالا $68/0 \pm 3/52$ اندازه گیری شد. همچنین افزایشی در میزان این پارامترها از جهت بار میکروبی کل در شیر تحویلی نسبت به شیر تازه دوشیده شده دیده شد به طوریکه این میزان از $72/4 \pm 28/0$ در مرحله دوشش به $89/0 \pm 83/5$ در مرحله تحویل شیر افزایش یافت. بحث و نتیجه گیری: در مجموع مشکل مهم جمع آوری شیر در استان آذربایجان غربی، فاصله برخی مراکز جمع آوری شیر و مدت زمان طولانی انتقال شیر از این مراکز تا کارخانه شیر بوده، که این موضوع از علل مهم افزایش بار میکروبی کل از مرحله دوشش تا تحویل به کارخانه می باشد. اضافه بر این امکانات حمل و نقلی محدود برخی از روستاها باعث افزایش بار میکروبی شیرخام در این مناطق گردیده است.

کلمات کلیدی:

شیرخام، کلی فرم، اشیرشیا کلی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/365472>



