

## عنوان مقاله:

آنالیز ریسک واحد تولید کربنات سدیم سمنان به روش HAZOP

## محل انتشار:

دومین همایش و نمایشگاه تخصصی مهندسی محیط زیست (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

امیرمسعود آشتیانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی دانشگاه علم و صنعت

حسین ابوالقاسمی - دانشیار دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه تهران

هادی جیران پورخامنه - کارشناس مهندسی شیمی دانشگاه تهران

علیرضا ساعتچی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی دانشگاه تهران

## خلاصه مقاله:

HAZOP

یکی از روش های معتبر برای آنالیز ریسک واحدهای فرآیندی به شمار می رود که با یک رویکرد سیستماتیک تمامی قسمت های یک واحد عملیاتی را مورد بررسی قرار می دهد . واحد تولید کربنات سدیم یکی از بزرگترین واحدهای عملیاتی صنایع معدنی به شمار می رود و انجام یک آنالیز جامع ریسک بر روی این واحد از نقطه نظر عملیاتی و ایمنی بسیار ضروری به نظر می رسد . در این بررسی پس از شرح

روش

HAZOP

و بیان مزیت های این روش در مقایسه با سایر روش های آنالیز ریسک، نتایج آنالیز ریسک انجام شده در مورد قسمت تقطیر و حد تولید کربنات سدیم سمنان آورده شده است . شایان ذکر است که قسمت تقطیر واحد تولید کربنات سدیم از لحاظ عملیاتی و ایمنی دارای پتانسیل های ریسک قابل توجهی می باشد .

بکارگیری

روش

HAZOP

در نهایت با شناخت پتانسیل های بالقوه خطر، پیشنهادات اصلاحی برای کاهش ریسک و بالا بردن سطح ایمنی واحد ارائه گردیده است .

## کلمات کلیدی:

آنالیز ریسک، HAZOP، ایمنی، صنایع معدنی، پتانسیل خطر

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/37478>

