

عنوان مقاله:

اولویت بندی تجهیزات فنی صنعت راه و ساختمان بر مبنای شش ضایعه بزرگ بابتکارگیری منطق فازی

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی مدیریت چالشها و راهکارها (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسنده:

معصومه صلاحی

خلاصه مقاله:

در عصر کنونی فقدان ارزیابی کارکرد دقیق تجهیزات و ماشین آلات و تعیین اولویت خرابی یا نقصان در آنها زمینه ساز کندی عملیات و پیشرفت پروژه ها و در نهایت متقبل شدن هزینه بسیار است. این عامل مستثنی از صنعت راه سازی نمی باشد و از آنجا که پروژه های راه سازی وابسته به زمان بوده و این عامل بر روی هزینه تاثیرگذار است و از طرفی ماشین آلاتی که در این صنعت به کار می رود محور اصلی اقدامات بوده، بهتر میباشد که هر عاملی که باعث خرابی و ضعف در آنها میشود شناسایی شده و اولویت بندی از نظر اهمیت و شدت اثر صورت گیرد. در این مورد شاخصی وجود دارد. شاخص OEE وسیله ایست برای کنترل 6 ضرر بزرگ که در تمام صنایع میتواند مورد استفاده قرار گیرد. OEE یک ابزار اندازه گیری اضطراری تجهیزات، ضایعات آماده سازی و تنظیم، ضایعات حرکت بدون تولید و توقفات جزئی، سرعت کاهش یافته بهره برداری، دوباره کاری، ضایعات آغاز تولید. در این مقاله با روش پرسشنامه ای تلاش شده تا با به کارگیری نظرات خبرگان این حوزه و با در نظر گرفتن مفهوم منطق فازی اولویت بندی از نظر اهمیت بر روی این 6 ضایعه بزرگ انجام گرفته تا ترتیبی از مهمترین این ضایعات در باره 3 دستگاه پیوسینگ که در راه سازی استفاده می شود مشخص گردد و تعیین شود که چه اولویتی برای این 3 نوع از دستگاه وجود دارد

کلمات کلیدی:

اثر بخشی، منطق فازی، دستگاه پیوسینگ، OEE، SAW، TOPSIS

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/378612>

