

عنوان مقاله:

شبه سازی و بهینه سازی واحد 100 فازهای 2 و 3 پارس جنوبی

محل انتشار:

نخستین کنفرانس بین المللی نفت، گاز و پتروشیمی با رویکرد توسعه پایدار (ارتباط دانشگاه با صنعت) (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

محسن دارابی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شاهرود

مصطفی منتظری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شاهرود

رضا نعیمی - کارشناس فرآیند پالایش نفت آبادان

حمید محمدیون - عضو هیات علمی استادیار دانشگاه آزاد اسلامی واحد شاهرود

خلاصه مقاله:

در واحد 011 فازهای 2 و 3 میدان گاز پارس جنوبی روزانه 32021 بشکه میعانات گازی گرفته شده از چاههای گاز را تا رسیدن به RVP معیاری از کیفیت محصول تثبیت شده در واحدهای تثبیت میعانات، 01 psia تثبیت و صادر می نمایند. این واحد مشتمل بر چند جداکننده 2 یا 3 فازی، تعدادی مبدل حرارتی و یک برج تقطیر می باشد. قلب این فرآیند برج Stabilizer می باشد که در 01 سینی عملیات تثبیت به روش جز به جز صورت می گیرد. براساس روش طراحی انتگراسیون حرارتی چنانچه از دمای پائین 22 درجه سانتیگراد خوراک میعانات خام ورودی به واحد 011 جهت بهبود چگالش بخارات گرفته شده از بالای برج تثبیت استفاده شود، می توان 13 % برش های سنگین را از بالای برج Stabilizer بازیابی نمود که در اینصورت یک مبدل - گرمائی جایگزین کولر هوائی A 011 فعلی خواهد شد

کلمات کلیدی:

روش طراحی انتگراسیون، کولر هوائی، برج Stabilizer

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/383517>

