

## عنوان مقاله:

کنترل کشش ورق در نورد سرد پنج قفسه ای به روش کنترل مقاوم  $H^\infty$

## محل انتشار:

ششمین کنفرانس مهندسی برق و الکترونیک ایران (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

بهروز شفیعی - کارشناس اتوماسیون صنعتی ناحیه نورد سرد- شرکت فولاد مبارکه- دانشجوی کارشناسی ارشد برق کنترل دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد

محسن اکرامیان - استادیار دانشکده فنی مهندسی دانشگاه اصفهان

## خلاصه مقاله:

در این مقاله، مسئله کنترل مقاوم کشش بین قفسه های نورد مورد بررسی قرار می گیرد که در فرایند نورد به علت دستیابی به محصول با کیفیت بالا بسیار حائز اهمیت می باشد. مدل کشش ورق بین قفسه های نورد، به صورت یک مدل نامی همراه با نامعینی پارامتری در نظر گرفته شده است که پارامترهای نامعینی دارای عدم قطعیت می باشند. عدم قطعیت در این پارامترها لزوم استفاده از کنترل مقاوم را مشخص می کند. بر این اساس، کنترل مقاوم  $H^\infty$  استاندارد برای غلبه بر نامعینی های مدل فرایند کشش به عنوان روش پیشنهادی می باشد. هدف اصلی از روش پیشنهادی، بدست آوردن کنترل کننده ای است که در مقابل نامعینی های پارامتری و اغتشاشات خارجی، مقاوم بوده و دارای پایداری و رفتار مقاوم باشد. رفتار و عملکرد سیستم، توسط شبیه سازی های مختلف مورد بررسی و تحلیل قرار می گیرد.

## کلمات کلیدی:

نورد سرد پنج قفسه ای، کشش ورق، نامعینی پارامتری، کنترل مقاوم، پایداری و رفتار مقاوم

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/384030>

