

## عنوان مقاله:

پلی متیل متاکریلات PC/PMMA بر استحکام کششی حداکثر قطعات تولیدشده به روش قالبگیری تزریقی

## محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

مسعود مرتضایی - دانشجو کارشناسی ارشد، گروه کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک - ساخت و تولید دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد دزفول

سیدعبدالمحمد رضواند - استادیار، گروه کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک - ساخت و تولید دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد دزفول

## خلاصه مقاله:

ترکیب یا اختلاط پلیمرها یک راه مناسب در تولید مواد با خواص جدید یا بهبود خواص است. مخلوط PC/PMMA یکی از مخلوط های پلیمری پرکاربرد بوده که به طور گسترده ای در بدنه موبایل و LCD ، قطعات کامپیوتر مانند تقسیم کننده های PC ، دریچه کارتریج پرینتر، بدنه محفظه آلامر آتش و بدنه تجهیزات مختلف کاربرد دارد. هدف از مخلوط PC/PMMA ، اصلاح خواص و عملکرد نسبت به پلیمرهای خالص است. این مخلوط یک تعادل بهتر خواص در یک هزینه کمتر را می تواند حاصل نماید. در این پژوهش به صورت تجربی تاثیر پارامترهای دمای تزریق در سه سطح و درصد اختلاط در شش سطح بین PC و PMMA بر استحکام کششی حداکثر (UTS) مخلوط PC/PMMA مورد بررسی قرار گرفت. برای ساخت قطعات از یک قالب تزریق پلاستیک که دارای حفره ای به ابعاد مورد نظر استاندارد استحکام کششی حداکثر ASTM D638 استفاده شد. نتایج نشان داد که استحکام کششی حداکثر را می توان با افزایش مقدار PC در مخلوط PC/PMMA ، افزایش داد

## کلمات کلیدی:

مخلوط پلیمری، PC,PMMA ، استحکام کششی حداکثر

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/393908>

