

## عنوان مقاله:

طراحی، تدوین و اجرای سیستم آدیت رنگ واگن های مسافری شرکت قطارهای مسافری رجا

## محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی مدیران کیفیت (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

## نویسندگان:

رسول ابراهیمی باران - دانشجوی دکترای مدیریت تولید و عملیات رییس گروه تضمین کیفیت معاونت فنی

مرتضی احمدی - کارشناس ارشد مهندسی پلیمر، رنگ مشاور رنگتضمین کیفیت معاونت فنی قطار

احسان هرمزی نژاد - کارشناس ارشد مهندسی متالورژی، خوردگی کارشناس تضمین کیفیت معاونت فنی

## خلاصه مقاله:

شناخت عیوب، راه های پیشگیری از وقوع آن ها، راه های رفع عیوب، انجام اقدامات اصلاحی و . . . در صنایع مختلف را می توان از اجزاء و عوامل اصلی برگرداندن سیستم ها / فرآیندها به حالت استاندارد و تحت کنترل / پایدار در نظر گرفت . در معاونت فنی شرکت قطارهای مسافری رجا برای پرداختن به این موضوع و ارتقای کیفیت پوشش های رنگ واگن ها و شناسایی و ارزیابی پیمانکاران معتبر ، طرح سیستم آدیت رنگ به عنوان یکی از ابزارهای مفید مد نظر قرار گرفت . در راستای طراحی، تدوین و اجرای سیستم آدیت رنگ، پس از بررسی های اولیه، سه فاز مختلف برای انجام پروژه در نظر گرفته شد . در فاز اول بصورت آزمایشی رنگ بدنه چند واگن ارزیابی و عیوب کیفیتی عمده امتیازدهی شدند . در فاز دوم، طراحی کامل سیستم آدیت شامل مراحل زیر انجام گرفت . فاز سوم نیز اساساً اختصاص به تدوین و مستند سازی کلیه دستورالعمل ها و مدارک مربوطه داشته که درحال انجام است . ۱- شناسایی عیوب رنگ ۲ - بررسی و ادغام عیوب ۳- تعیین ضرایب اهمیت عیوب ۴ - منطقه بندی عیوب ۵ - تعیین امتیاز عیوب در هر منطقه و شدت رخداد ۶ - طرح چک لیست آدیت ۷- اجرای آدیت رنگ ۸ - تجزیه و تحلیل آماری ۹- هدف گذاری ۱۰ - طرح اجازه ارفاقی ۱۱- طرح گردش کار پرداخت صورت وضعیت علی رغم این که واژه آدیت محصول کلمه ای آشنا در صنعت خودروسازی می باشد و آدیت رنگ یکی از زیر مجموعه های آدیت خودرو است، این ابزار در صنعت ریلی شناخته نشده است . لذا در این پروژه سعی شد ضمن شناساندن آدیت رنگ به صنعت ریلی کشور، امکان اندازه گیری سطح کیفیت رنگ واگن ها و ارتقای آن فراهم گردد . با اجرای آدیت رنگ، کنترل علمی تر عملکرد روزانه پیمانکاران مربوطه و نیز ملحوظ نمودن آن در نتایج ارزیابی های دوره ای آنان، میسر گردید

## کلمات کلیدی:

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/39838>

