

## عنوان مقاله:

بررسی مقایسه ای میزان کارآمدی هاضم های بیهوازی بر روی پساب واحد تولید محصولات خامه ای

## محل انتشار:

کنفرانس بین المللی علوم، مهندسی و فناوری های محیط زیست (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

کروش متولی - عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی

زهرا یعقوبی

## خلاصه مقاله:

تصفیه بیهوازی پسابهای صنعتی دارای مزایای بالقوه ای می باشد که عبارتند از انرژی مصرفی پایین تولید کم لجن اضافی کنترل بو و آتروسلها و شروع بکار سریع بعد از توقف کار به مدت زمان طولانی هاضم های بیهوازی با سرعت بالا که دارای قدرت نگهداری توده میکروبی می باشند نیز دارای ظرفیت تصفیه بالایی بوده و بنابراین به سطح کمتری نیازمند هستند شکلهای عمده فرایند تصفیه برای هاضم های با سرعت بالا به ویژه در بیست سال اخیر به نحو فزاینده ای مورد بررسی محققان قرار گرفته اند این مطالعات شامل فرایند های UASB بسترهای ثابت با جریان رو به بالا و جریان رو به پایین وبسترهای شناور و انبساط یافته می باشد هر چند روشهای تصفیه بیهوازی در اغلب کشورهای اروپایی کاربرد گسترده ای دارند اما به طور معمول در انگلستان مورد استفاده قرار نمی گیرند در این تحقیق از چهار نوع هاضم بیهوازی در مقیاس پیلوت استفاده شد که شامل یک فرایند تماسی، یک فیلتر بیهوازی با جریان روبه بالا و یک راکتور UASB بود

## کلمات کلیدی:

هاضم های بیهوازی، پساب صنعتی، راکتور UASB, GOD

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/407529>

