

عنوان مقاله:

تولید بیودیزل از روغن هسته انگور و بررسی ویژگی های مخلوط آن با گازوئیل

محل انتشار:

دومین همایش ملی افق های نوین در توانمند سازی و توسعه پایدار معماری، عمران، گردشگری، انرژی و محیط زیست شهری و روستایی (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

حامد رضایی - گروه مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد ماهشهر.

حسین اسماعیلی - گروه مهندسی شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد بوشهر

خلاصه مقاله:

با توجه به رشد صنایع و جمعیت جهانی و همچنین با توجه به افزایش بهاء قیمت جهانی نفت و آلودگی زیست محیطی ناشی از سوخت های فسیلی باعث شده است که توجه زیادی به سوخت های زیست سازگار و زیست تخریب پذیر جلب شود. در سال های اخیر تحقیقاتی به منظور یافتن منبعی مناسب بجای سوخت های فسیلی صورت گرفت. بیودیزل سوختی است که با توجه به خواص آن امروزه بطور قابل ملاحظه ای مورد توجه قرار گرفته است. در این بررسی، به منظور تولید بیودیزل از روغن دانه انگور به عنوان خوراک اولیه، متانول و سدیم هیدروکسید به عنوان کاتالیزور استفاده شد. به منظور بهبود خواص سوخت، آن را با بیودیزل در نسبت های مختلف ترکیب کرده و خواص آن بر اساس استاندارد ASTM D 6751 مورد بررسی و آنالیز قرار گرفتند و مشخص شد که با افزایش میزان بیودیزل خواص نظیر ویسکوزیته سینماتیکی و دانسیته آن با افزایش مقدار بیودیزل ترکیب شده با گازوئیل، دانسیته و ویسکوزیته سینماتیکی آن افزایش یافت.

کلمات کلیدی:

بیودیزل ، روغن دانه انگور ، کاتالیزت قلیایی ، متانول ، ویسکوزیته سینماتیکی ، دانسیته ،

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/407983>

